



KARBON_tart, reçete hazırlama işleminin takibe alınması amacıyla geliştirilmiştir. .

KARBON_tart, KARBON_tart operatör ünitesi ve KARBON_yönetim yazılımından oluşur. KARBON_tart, terazide reçete hazırlanması sırasında , işlemi operatörün insiyatifinden çıkartarak, doğru kimyasalların, doğru miktarlarda gerçekleştirilmesini sağlamaktadır.

- * Tartım operatörünün, formül içeriğini bilmesine gerek kalmaz.
- * Reçeteler sahada bulundurulmaz.
- * Tartılacak malzeme için barkod okutulur ve yanlış malzeme seçimi önlenir (Opsiyonel).
- * Tolerans dışı miktarlar kabul edilmez ve miktar hataları önlenir.
- * Tartılan malzeme miktarları stoktan düşülür.
- * Hazırlanan reçetelere LOT Numarası atanır.
- * Stoğu azalan malzemeler için sistem, Erken Uyarı verir. Üretimin aksaması önlenir.
- * Gizleme® Modu sayesinde (Opsiyonel), tartım operatörü formülleri öğrenemez.
- * Tüm formüller tek merkezden yönetilir.
- * Detaylı tüketim raporları, günlük, haftalık, aylık ya da yıllık olarak, alınabilir.
- * Üretimde kullanılan kimyasal malzemeler tanımlanır
- * Tanımlı kimyasal malzemelerden, kauçuk formülleri ve reçeteler oluşturulur
- * Kimyasal malzeme alımları stoğa işlenir
- * Operatör kendini tanıtır ve hazırlamak istediği reçeteyi seçer
- * Sistem tartılması gereken malzeme adını ve tartılması gereken miktarı gösterir
- * Sistem, tartılacak malzemenin barkod kartının okutulmasını bekler (Opsiyonel)
- * Sistem, teraziye konan miktarın, tolerans aralığına girmesini bekler
- * Barkod yazıcı ile herbir reçete için etiket üretilir. (Bu etiket daha sonra banburide kullanılır.)

Donanım ;

- 3.8" Dokunmatik Ekran
- Lazer Barkod Okuyucu
- Barkod Yazıcı
- Elektronik Terazi





Günlük Rapor - Hareket Detay

Sıra No : 3 Reçete : IR İncele Seçili Üretici Lot No Seçil
Tarih : 29.07.08 Sal 16:32:43 Formül : IR İncele Tutarlı Üretici Lot No Tutarı
Lot No : 00002 Operatör

Rapor Başlığı: GÜNÜK RAPOR - HAREKET DETAY

Zaman	Bileşen	İstenen Btlg	En Az Btlg	En Çok Btlg	Barkod	Paket No	Üretici
16:32	KÜKÜRT	50	50	11	000000	18	200000
16:32	AFLUKS	171	06	27	000000	18	200000
16:32	STEARİK ASİT	171	06	27	000000	20	200000
16:32	İYİ	101	10	11	000000	22	200000
16:33	POKAFİN	97	00	98	000000	17	200000
16:33	TİMD	91	79	93	000000	21	200000
16:33	MET	93	97	01	000000	16	200000
16:33	TİMD	93	92	93	000000	15	200000
16:34	KÜKÜRT	93	92	93	000000	13	200000

Karbon_Yönetim Rapor Ekranı



Operatör Paneli Ana Ekran

Formül Düzenle

Formül Adı: IR
Değiştir

Kullanılabilir Bileşenler

Formüldeki Bileşenler

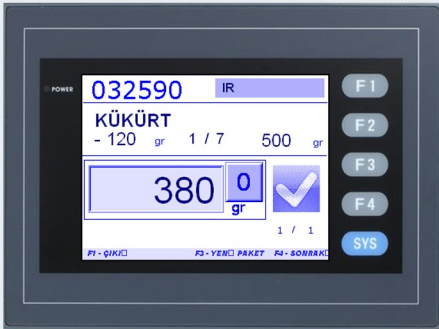
Bileşen	Miktar (Kum)	Nezafet Sıvısı (%)	Pozitif Sıvısı (%)
A	100,000	5,000	5,000
B	20,000	5,000	5,000
C	36,000	5,000	5,000

Ekle >>
Çıkış <<
Yüklenmiş
Değiştir

Toplam : 155,000

Tamam Vazgeç

Karbon_yönetim Formül Ekranı



Operatör Paneli Tartım Ekranı

Yeni Bileşen Ekle

Bileşen Adı: DPG
Değiştir: Holandaca
Sırası Miktar (Btlg): 60
Ağırlık Miktar (Btlg): 15
Sistem Çarpımı (0,75 - 1,25): 1,00
Barkod: 000000001 Ekle
Tartmadan Önce Barkod Sor: EVET
Ekleme Birim Fajlı (Btlg): 1,00
Ekleme Birim Fajlı (Btlg): 0,05

Varsayılan Paket Sayısı 1: 1
Varsayılan Paket Sayısı 2: 2
Varsayılan Paket Sayısı 3: 4
Varsayılan Paket Ağırlığı 1: 15
Varsayılan Paket Ağırlığı 2: 25
Varsayılan Paket Ağırlığı 3: 50
Ekle Numarası: 1
Paket Birim: YTL
Birim Eşlemleri (1 kg): 12
Çözümlenir (Mg/h): 1
Konsantrasyon (%): 100

Tamam Vazgeç

Reçete Düzenle

Reçete Adı: IR
Değiştir

Barkod: 000000001 Barkod Ekle

İstenen Miktarı

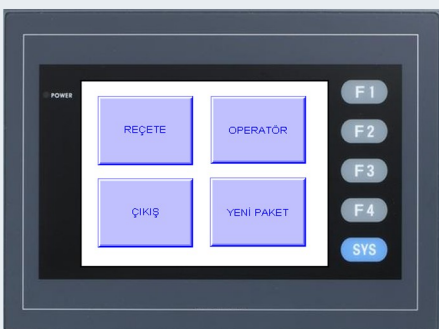
Formül: IR
Kum Toplamı: 155,000 Kum
Miktar Btlg: 10

Bileşenler

Bileşen	İstediğim	Çarpım
Sıra 1	00:00:45	00:01:00
Sıra 2	00:00:45	00:02:00
Sıra 3	00:00:30	00:01:30
Sıra 4	00:00:00	00:00:00
Sıra 5	00:00:00	00:00:00

Tamam Vazgeç

Karbon_yönetim Bileşen ve Reçete Ekranı



Operatör Paneli Ayar Ekranı

İDEA YAZILIM
Gökdağ Ltd. Şti.
HOSAB 8. Cd. No:25
Nilüfer/BURSA
Tel: 0 224 4842460
Faks: 0 224 4842478